**DESCRIPTIF POUR CAHIER DES CHARGES LINIUS®**

**VV\_L\_1\_2001 - L.050.25 + LD.0065**

Description  
Le système de bardage à lames RENSON LINIUS® L.050.25 est composé de sections d'aluminium AlMgSi0.5 extrudé avec un traitement de surface spécifié par l'architecte. Le système comprend des lames de ventilation en Z résistantes à l’eau, à nez long, qui sont assemblées facilement et de manière invisible grâce à des clips dans les supports de lames faisant partie du système.

Traitement de surface:  
• Anodisé naturel (20 microns) F1 : prétraité et anodisé  
• Thermolaquage polyester dans les tons RAL (60 à 80 microns) : profils en aluminium prétraités anti-corrosion (DIN 5002155) afin de garantir une couche en poudre adhérente, laquée thermiquement ensuite

Lames   
• Lames en Z résistantes à l’eau, à nez long, L.050.25 en aluminium extrudé  
• Dimensions :   
› Hauteur : 60,0 mm  
› Profondeur : 41,0 mm  
› Pas de lame : 50,0 mm (20 lames sur 1 mètre de hauteur )  
› Inclinaison moyenne de lame : 55°  
• Moments d’inertie minimum Iy = 59.645 mm4 (axe fort) °; Iz = 2.183 mm4, pour une épaisseur de matériau de 1,4 mm minimum  
• Coefficient de friction:   
› Cfy (déterminé par essais en soufflerie) : 1,34 (sens horizontal)  
› Cfz (déterminé par essais en soufflerie) : 0,44 (sens vertical)  
• Fixation invisible par clipsage dans le support de lames L.050.11 en L.050.12 (clips de jointoyage)   
• Surface visuelle libre : 50%  
• Surface physique libre : 32,5%  
• Facteur K : 15,69

Structure portante  
• Porteur LD.0065 en aluminium extrudé : 30 x 6,5 mm  
• Moment d’inertie minimum Iy = 261 mm4  
• Supports de lames prémontés sur le porteur LD.0065  
• Montage du porteur directement sur la structure portante sous-jacente  
• éléments de fixation en matériau résistant à la corrosion

Ecartement  
• Ecartement maximum pour une pression de vent qb = 800 Pa :   
› Lame L.050.25 : 1.312 mm  
› Porteur LD.0065 : Montage du porteur directement sur la structure porteuse existante

Profondeur   
• Lame L.050.25 et porteur LD.0065 : 49,5 mm

Accessoires en option  
• Maillage inox 2,3 x 2,3 ; 6 x 6 of 20 x 20 mm, fixé à l'arrière de la structure portante  
• Profil de seuil LZ.4140 et élément de fixation LZ.4201  
• Portes de ventilation pivotantes prémontées avec lames continues linéaires (voir description séparée)

**DESCRIPTIF POUR CAHIER DES CHARGES LINIUS®**

**VV\_L\_1\_2002 - L.050.25 + LD.0195**

Description  
Le système de bardage à lames RENSON LINIUS® L.050.25 est composé de sections d'aluminium AlMgSi0.5 extrudé avec un traitement de surface spécifié par l'architecte. Le système comprend des lames de ventilation en Z résistantes à l’eau, à nez long, qui sont assemblées facilement et de manière invisible grâce à des clips dans les supports de lames faisant partie du système.

Traitement de surface:  
• Anodisé naturel (20 microns) F1 : prétraité et anodisé  
• Thermolaquage polyester dans les tons RAL (60 à 80 microns) : profils en aluminium prétraités anti-corrosion (DIN 5002155) afin de garantir une couche en poudre adhérente, laquée thermiquement ensuite

Lames   
• Lames en Z résistantes à l’eau, à nez long, L.050.25 en aluminium extrudé  
• Dimensions :   
› Hauteur : 60,0 mm  
› Profondeur : 41,0 mm  
› Pas de lame : 50,0 mm (20 lames sur 1 mètre de hauteur )  
› Inclinaison moyenne de lame : 55°  
• Moments d’inertie minimum Iy = 59.645 mm4 (axe fort) °; Iz = 2.183 mm4, pour une épaisseur de matériau de 1,4 mm minimum  
• Coefficient de friction:   
› Cfy (déterminé par essais en soufflerie) : 1,34 (sens horizontal)  
› Cfz (déterminé par essais en soufflerie) : 0,44 (sens vertical)  
• Fixation invisible par clipsage dans le support de lames L.050.11 en L.050.12 (clips de jointoyage)   
• Surface visuelle libre : 50%  
• Surface physique libre : 32,5%  
• Facteur K : 15,69

Structure portante  
• Porteur LD.0195 en aluminium extrudé : 36 X 17,5 mm  
• Moment d'inertie minimum Iz = 5.931 mm4  
• Supports de lames prémontés sur le porteur LD.0195  
• Fixation sur les porteurs au moyen d'éléments de fixation LZ.4211 et LZ.4209 ou la platine LZ.4206.  
• éléments de fixation en matériau résistant à la corrosion

Ecartement  
• Ecartement maximum pour une pression de vent qb = 800 Pa :   
› Lame L.050.25 : 1.312 mm  
› Porteur LD.0195 : 571 mm

Profondeur   
• Lame L.050.25 et porteur LD.0195 : 60,5 mm

Accessoires en option  
• Maillage inox 2,3 x 2,3 ; 6 x 6 of 20 x 20 mm, fixé à l'arrière de la structure portante  
• Profil de seuil LZ.4140 et élément de fixation LZ.4201  
• Portes de ventilation pivotantes prémontées avec lames continues linéaires (voir description séparée)

**DESCRIPTIF POUR CAHIER DES CHARGES LINIUS®**

**VV\_L\_1\_2003 - L.050.25 + LD.0460**

Description  
Le système de bardage à lames RENSON LINIUS® L.050.25 est composé de sections d'aluminium AlMgSi0.5 extrudé avec un traitement de surface spécifié par l'architecte. Le système comprend des lames de ventilation en Z résistantes à l’eau, à nez long, qui sont assemblées facilement et de manière invisible grâce à des clips dans les supports de lames faisant partie du système.

Traitement de surface:  
• Anodisé naturel (20 microns) F1 : prétraité et anodisé  
• Thermolaquage polyester dans les tons RAL (60 à 80 microns) : profils en aluminium prétraités anti-corrosion (DIN 5002155) afin de garantir une couche en poudre adhérente, laquée thermiquement ensuite

Lames   
• Lames en Z résistantes à l’eau, à nez long, L.050.25 en aluminium extrudé  
• Dimensions :   
› Hauteur : 60,0 mm  
› Profondeur : 41,0 mm  
› Pas de lame : 50,0 mm (20 lames sur 1 mètre de hauteur )  
› Inclinaison moyenne de lame : 55°  
• Moments d’inertie minimum Iy = 59.645 mm4 (axe fort) °; Iz = 2.183 mm4, pour une épaisseur de matériau de 1,4 mm minimum  
• Coefficient de friction:   
› Cfy (déterminé par essais en soufflerie) : 1,34 (sens horizontal)  
› Cfz (déterminé par essais en soufflerie) : 0,44 (sens vertical)  
• Fixation invisible par clipsage dans le support de lames L.050.11 en L.050.12 (clips de jointoyage)   
• Surface visuelle libre : 50%  
• Surface physique libre : 32,5%  
• Facteur K : 15,69

Structure portante   
• Porteur LD.0460 en aluminium extrudé : 36 x 44,0 mm  
• Moment d'inertie minimum Iy = 83.348 mm4  
• Supports de lames prémontés sur le porteur LD.0460  
• Fixation sur les porteurs au moyen d'éléments de fixation LZ.4211 et LZ.4209 ou la platine LZ.4206.  
• éléments de fixation en matériau résistant à la corrosion

Ecartement  
• Ecartement maximum pour une pression de vent qb = 800 Pa :   
› Lame L.050.25 : 1.312 mm  
› Porteur LD.0460 : 1.385 mm

Profondeur   
• Lame L.050.25 et porteur LD.0460 : 87,0 mm

Accessoires en option  
• Maillage inox 2,3 x 2,3 ; 6 x 6 of 20 x 20 mm, fixé à l'arrière de la structure portante  
• Profil de seuil LZ.4140 et élément de fixation LZ.4201  
• Portes de ventilation pivotantes prémontées avec lames continues linéaires (voir description séparée)

**DESCRIPTIF POUR CAHIER DES CHARGES LINIUS®**

**VV\_L\_1\_2004 - L.050.25 + LD.0995**

Description  
Le système de bardage à lames RENSON LINIUS® L.050.25 est composé de sections d'aluminium AlMgSi0.5 extrudé avec un traitement de surface spécifié par l'architecte. Le système comprend des lames de ventilation en Z résistantes à l’eau, à nez long, qui sont assemblées facilement et de manière invisible grâce à des clips dans les supports de lames faisant partie du système.

Traitement de surface:  
• Anodisé naturel (20 microns) F1 : prétraité et anodisé  
• Thermolaquage polyester dans les tons RAL (60 à 80 microns) : profils en aluminium prétraités anti-corrosion (DIN 5002155) afin de garantir une couche en poudre adhérente, laquée thermiquement ensuite

Lames   
• Lames en Z résistantes à l’eau, à nez long, L.050.25 en aluminium extrudé  
• Dimensions :   
› Hauteur : 60,0 mm  
› Profondeur : 41,0 mm  
› Pas de lame : 50,0 mm (20 lames sur 1 mètre de hauteur )  
› Inclinaison moyenne de lame : 55°  
• Moments d’inertie minimum Iy = 59.645 mm4 (axe fort) °; Iz = 2.183 mm4, pour une épaisseur de matériau de 1,4 mm minimum  
• Coefficient de friction:   
› Cfy (déterminé par essais en soufflerie) : 1,34 (sens horizontal)  
› Cfz (déterminé par essais en soufflerie) : 0,44 (sens vertical)  
• Fixation invisible par clipsage dans le support de lames L.050.11 en L.050.12 (clips de jointoyage)   
• Surface visuelle libre : 50%  
• Surface physique libre : 32,5%  
• Facteur K : 15,69

Structure portante  
• Porteur LD.0995 en aluminium extrudé : 36 x 97,5 mm  
• Moment d'inertie minimum Iy = 625.740 mm4  
• Supports de lames prémontés sur le porteur LD.0995  
• Fixation sur les porteurs au moyen d'éléments de fixation LZ.4211 et LZ.4209 ou la platine LZ.4206.  
• éléments de fixation en matériau résistant à la corrosion

Ecartement  
• Ecartement maximum pour une pression de vent qb = 800 Pa :   
› Lame L.050.25 : 1.312 mm  
› Porteur LD.0995 : 2.628 mm

Profondeur   
• Lame L.050.25 et porteur LD.0995 : 140,5 mm

Accessoires en option  
• Maillage inox 2,3 x 2,3 ; 6 x 6 of 20 x 20 mm, fixé à l'arrière de la structure portante  
• Profil de seuil LZ.4140 et élément de fixation LZ.4201  
• Portes de ventilation pivotantes prémontées avec lames continues linéaires (voir description séparée)

**DESCRIPTIF POUR CAHIER DES CHARGES LINIUS®**

**VV\_L\_1\_2005 - L.050.25 + SD.014**

Description  
Le système de bardage à lames RENSON LINIUS® L.050.25 est composé de sections d'aluminium AlMgSi0.5 extrudé avec un traitement de surface spécifié par l'architecte. Le système comprend des lames de ventilation en Z résistantes à l’eau, à nez long, qui sont assemblées facilement et de manière invisible grâce à des clips dans les supports de lames faisant partie du système.

Traitement de surface:  
• Anodisé naturel (20 microns) F1 : prétraité et anodisé  
• Thermolaquage polyester dans les tons RAL (60 à 80 microns) : profils en aluminium prétraités anti-corrosion (DIN 5002155) afin de garantir une couche en poudre adhérente, laquée thermiquement ensuite

Lames   
• Lames en Z résistantes à l’eau, à nez long, L.050.25 en aluminium extrudé  
• Dimensions :   
› Hauteur : 60,0 mm  
› Profondeur : 41,0 mm  
› Pas de lame : 50,0 mm (20 lames sur 1 mètre de hauteur )  
› Inclinaison moyenne de lame : 55°  
• Moments d’inertie minimum Iy = 59.645 mm4 (axe fort) °; Iz = 2.183 mm4, pour une épaisseur de matériau de 1,4 mm minimum  
• Coefficient de friction:   
› Cfy (déterminé par essais en soufflerie) : 1,34 (sens horizontal)  
› Cfz (déterminé par essais en soufflerie) : 0,44 (sens vertical)  
• Fixation invisible par clipsage dans le support de lames L.050.11 en L.050.12 (clips de jointoyage)   
• Surface visuelle libre : 50%  
• Surface physique libre : 32,5%  
• Facteur K : 15,69

Structure portante  
• Porteur SD.014 en combinaison avec LD.108, en aluminium extrudé : 40 x 14,5 mm  
• Moment d'inertie minimum Iy = 37,137 x 103 mm4  
• Supports de lames prémontés sur le porteur SD.014  
• Montage du porteur directement sur la structure portante sous-jacente  
• éléments de fixation en matériau résistant à la corrosion

Ecartement  
• Ecartement maximum pour une pression de vent qb = 800 Pa :   
› Lame L.050.25 : 1.312 mm  
› Porteur SD.014 : Montage du porteur directement sur la structure porteuse existante

Profondeur   
• Lame L.050.25 et porteur SD.014 : 57,5 mm

Accessoires en option  
• Maillage inox 2,3 x 2,3 ; 6 x 6 of 20 x 20 mm, fixé à l'arrière de la structure portante  
• Profil de seuil LZ.4140 et élément de fixation LZ.4201  
• Portes de ventilation pivotantes prémontées avec lames continues linéaires (voir description séparée)

**DESCRIPTIF POUR CAHIER DES CHARGES LINIUS®**

**VV\_L\_1\_2006 - L.050.25 + SD.054**

Description  
Le système de bardage à lames RENSON LINIUS® L.050.25 est composé de sections d'aluminium AlMgSi0.5 extrudé avec un traitement de surface spécifié par l'architecte. Le système comprend des lames de ventilation en Z résistantes à l’eau, à nez long, qui sont assemblées facilement et de manière invisible grâce à des clips dans les supports de lames faisant partie du système.

Traitement de surface:  
• Anodisé naturel (20 microns) F1 : prétraité et anodisé  
• Thermolaquage polyester dans les tons RAL (60 à 80 microns) : profils en aluminium prétraités anti-corrosion (DIN 5002155) afin de garantir une couche en poudre adhérente, laquée thermiquement ensuite

Lames   
• Lames en Z résistantes à l’eau, à nez long, L.050.25 en aluminium extrudé  
• Dimensions :   
› Hauteur : 60,0 mm  
› Profondeur : 41,0 mm  
› Pas de lame : 50,0 mm (20 lames sur 1 mètre de hauteur )  
› Inclinaison moyenne de lame : 55°  
• Moments d’inertie minimum Iy = 59.645 mm4 (axe fort) °; Iz = 2.183 mm4, pour une épaisseur de matériau de 1,4 mm minimum  
• Coefficient de friction:   
› Cfy (déterminé par essais en soufflerie) : 1,34 (sens horizontal)  
› Cfz (déterminé par essais en soufflerie) : 0,44 (sens vertical)  
• Fixation invisible par clipsage dans le support de lames L.050.11 en L.050.12 (clips de jointoyage)   
• Surface visuelle libre : 50%  
• Surface physique libre : 32,5%  
• Facteur K : 15,69

Structure portante  
• Porteur SD.054 en combinaison avec LD.108, en aluminium extrudé : 40 x 54,0 mm  
• Moment d'inertie minimum Iy = 208,672 x 103 mm4  
• Supports de lames prémontés sur le porteur SD.054  
• éléments de fixation en matériau résistant à la corrosion

Ecartement  
• Ecartement maximum pour une pression de vent qb = 800 Pa :   
› Lame L.050.25 : 1.312 mm  
› PorteurSD.054 : 1.880 mm

Profondeur   
• Lame L.050.25 et porteur SD.054 : 97,0 mm

Accessoires en option  
• Maillage inox 2,3 x 2,3 ; 6 x 6 of 20 x 20 mm, fixé à l'arrière de la structure portante  
• Profil de seuil LZ.4140 et élément de fixation LZ.4201  
• Portes de ventilation pivotantes prémontées avec lames continues linéaires (voir description séparée)

**DESCRIPTIF POUR CAHIER DES CHARGES LINIUS®**

**VV\_L\_1\_2007 - L.050.25 + SD.100**

Description  
Le système de bardage à lames RENSON LINIUS® L.050.25 est composé de sections d'aluminium AlMgSi0.5 extrudé avec un traitement de surface spécifié par l'architecte. Le système comprend des lames de ventilation en Z résistantes à l’eau, à nez long, qui sont assemblées facilement et de manière invisible grâce à des clips dans les supports de lames faisant partie du système.

Traitement de surface:  
• Anodisé naturel (20 microns) F1 : prétraité et anodisé  
• Thermolaquage polyester dans les tons RAL (60 à 80 microns) : profils en aluminium prétraités anti-corrosion (DIN 5002155) afin de garantir une couche en poudre adhérente, laquée thermiquement ensuite

Lames   
• Lames en Z résistantes à l’eau, à nez long, L.050.25 en aluminium extrudé  
• Dimensions :   
› Hauteur : 60,0 mm  
› Profondeur : 41,0 mm  
› Pas de lame : 50,0 mm (20 lames sur 1 mètre de hauteur )  
› Inclinaison moyenne de lame : 55°  
• Moments d’inertie minimum Iy = 59.645 mm4 (axe fort) °; Iz = 2.183 mm4, pour une épaisseur de matériau de 1,4 mm minimum  
• Coefficient de friction:   
› Cfy (déterminé par essais en soufflerie) : 1,34 (sens horizontal)  
› Cfz (déterminé par essais en soufflerie) : 0,44 (sens vertical)  
• Fixation invisible par clipsage dans le support de lames L.050.11 en L.050.12 (clips de jointoyage)   
• Surface visuelle libre : 50%  
• Surface physique libre : 32,5%  
• Facteur K : 15,69

Structure portante   
• Porteur SD.100 en combinaison avec LD.108, en aluminium extrudé: 40 x 100,0 mm  
• Moment d'inertie minimum Iy = 1248,414 x 103 mm4  
• Supports de lames prémontés sur le porteur SD.100  
• éléments de fixation en matériau résistant à la corrosion

Ecartement  
• Ecartement maximum pour une pression de vent qb = 800 Pa :   
› Lame L.050.25 : 1.312 mm  
› Porteur SD.100 : 3.413 mm

Profondeur   
• Lame L.050.25 et porteur SD.100 : 143,0 mm

Accessoires en option  
• Maillage inox 2,3 x 2,3 ; 6 x 6 of 20 x 20 mm, fixé à l'arrière de la structure portante  
• Profil de seuil LZ.4140 et élément de fixation LZ.4201  
• Portes de ventilation pivotantes prémontées avec lames continues linéaires (voir description séparée)